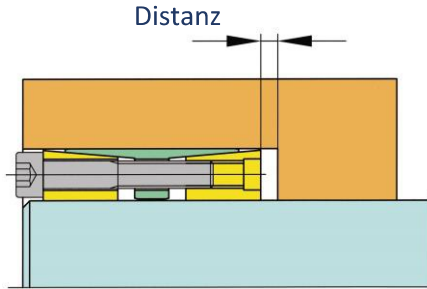


# BIKON 1003

schematische Darstellung

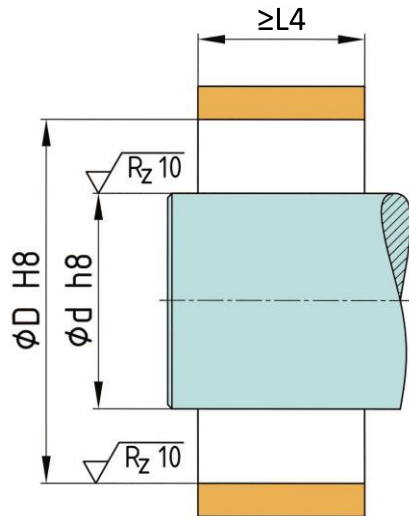


## Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

## Wellen mit Passfedernuten

BIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



## Einbauraum - BIKON 1003

d	D	L4	d	D	L4	d	D	L4
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
19	47	28	63	95	33	190	250	65
20	47	28	65	95	33	200	260	65
22	47	28	70	110	40	220	285	74
24	50	28	75	115	40	240	305	74
25	50	28	80	120	40	260	325	74
28	55	28	85	125	40	280	355	88
30	55	28	90	130	40	300	375	88
32	60	28	95	135	40	320	405	105
35	60	28	100	145	44	340	425	105
38	65	28	110	155	44	360	455	120
40	65	28	120	165	44	380	475	120
42	75	33	130	180	52	400	495	120
45	75	33	140	190	54	420	515	120
48	80	33	150	200	54	440	535	120
50	80	33	160	210	54	460	555	120
55	85	33	170	225	65	480	575	120
60	90	33	180	235	65	500	595	120

## TA - Anzugsmoment der Schrauben

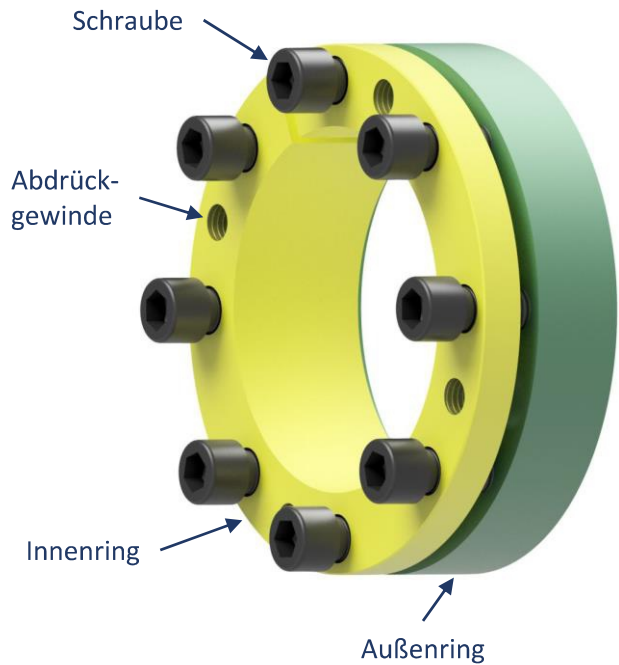
d	M	TA	d	M	TA	d	M	TA	d	M	TA
mm	-	Nm	mm	-	Nm	mm	-	Nm	mm	-	Nm
19	M6	14	48	M8	35	110	M12	125	280	M18	405
20	M6	14	50	M8	35	120	M12	125	300	M18	405
22	M6	14	55	M8	35	130	M12	125	320	M20	580
24	M6	14	60	M8	35	140	M14	190	340	M20	580
25	M6	14	63	M8	35	150	M14	190	360	M22	780
28	M6	14	65	M8	35	160	M14	190	380	M22	780
30	M6	14	70	M10	70	170	M14	190	400	M22	780
32	M6	14	75	M10	70	180	M14	190	420	M22	780
35	M6	14	80	M10	70	190	M14	190	440	M22	780
38	M6	14	85	M10	70	200	M14	190	460	M22	780
40	M6	14	90	M10	70	220	M16	295	480	M22	780
42	M8	35	95	M10	70	240	M16	295	500	M22	780
45	M8	35	100	M12	125	260	M16	295			

## Montage

### 1.

BIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen (selbsthemmender Konus).



### 2.

Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

**Kein Molybden-Disulfid (MoS<sub>2</sub>), Montagepaste oder Fett verwenden !**

