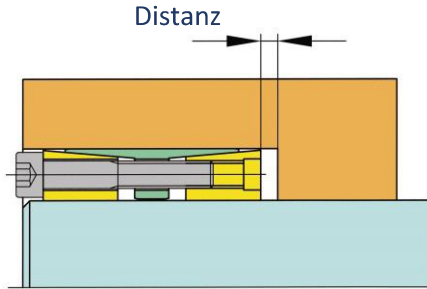


# BIKON 1006

schematische Darstellung

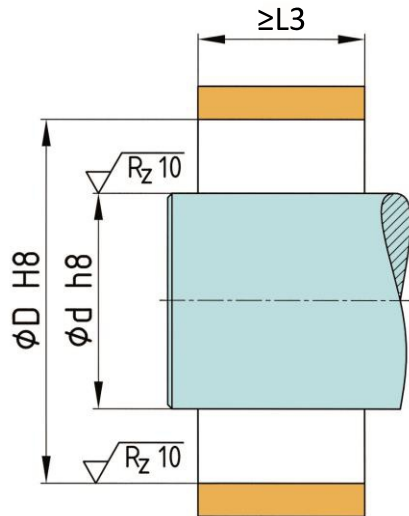


## Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

## Wellen mit Passfedernuten

BIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



## Einbauraum - BIKON 1006

d	D	L3	d	D	L3	d	D	L3
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
19	47	22	63	95	25	190	250	50
20	47	22	65	95	25	200	260	50
22	47	22	70	110	30	220	285	56
24	50	22	75	115	30	240	305	56
25	50	22	80	120	30	260	325	56
28	55	22	85	125	30	280	355	68
30	55	22	90	130	30	300	375	68
32	60	22	95	135	30	320	405	83
35	60	22	100	145	32	340	425	83
38	65	22	110	155	32	360	455	95
40	65	22	120	165	32	380	475	95
42	75	25	130	180	39	400	495	95
45	75	25	140	190	39	420	515	95
48	80	25	150	200	39	440	535	95
50	80	25	160	210	39	460	555	95
55	85	25	170	225	50	480	575	95
60	90	25	180	235	50	500	595	95

## TA - Anzugsmoment der Schrauben

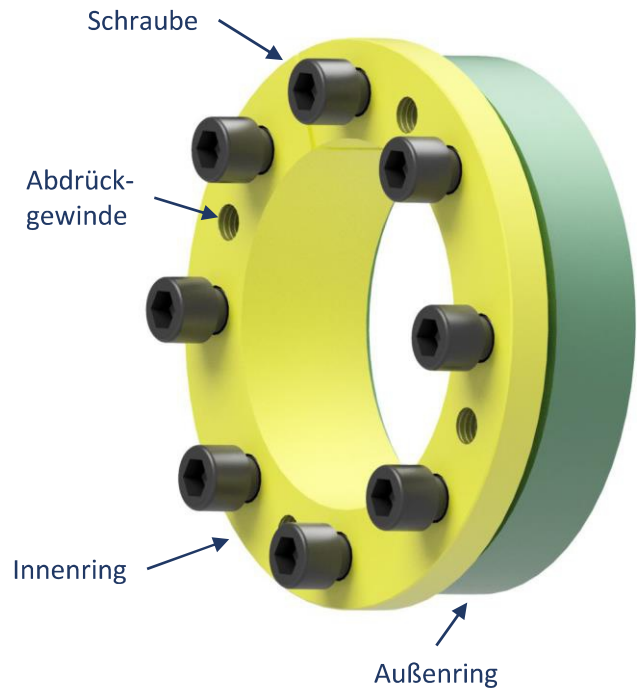
d	M	TA	d	M	TA	d	M	TA	d	M	TA
mm	-	Nm	mm	-	Nm	mm	-	Nm	mm	-	Nm
19	M6	17	48	M8	41	110	M12	145	280	M18	485
20	M6	17	50	M8	41	120	M12	145	300	M18	485
22	M6	17	55	M8	41	130	M12	145	320	M20	690
24	M6	17	60	M8	41	140	M14	230	340	M20	690
25	M6	17	63	M8	41	150	M14	230	360	M22	930
28	M6	17	65	M8	41	160	M14	230	380	M22	930
30	M6	17	70	M10	83	170	M14	230	400	M22	930
32	M6	17	75	M10	83	180	M14	230	420	M22	930
35	M6	17	80	M10	83	190	M14	230	440	M22	930
38	M6	17	85	M10	83	200	M14	230	460	M22	930
40	M6	17	90	M10	83	220	M16	355	480	M22	930
42	M8	41	95	M10	83	240	M16	355	500	M22	930
45	M8	41	100	M12	145	260	M16	355			

## Montage

### 1.

BIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen (selbsthemmender Konus).



### 2.

Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

**Kein Molybden-Disulfid (MoS<sub>2</sub>), Montagepaste oder Fett verwenden !**

