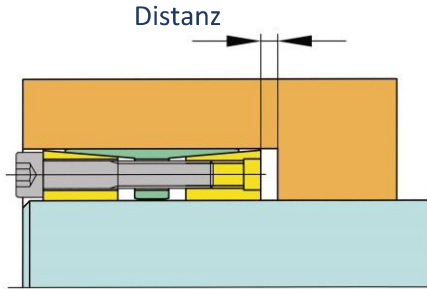


DOBIKON 1012

schematische Darstellung

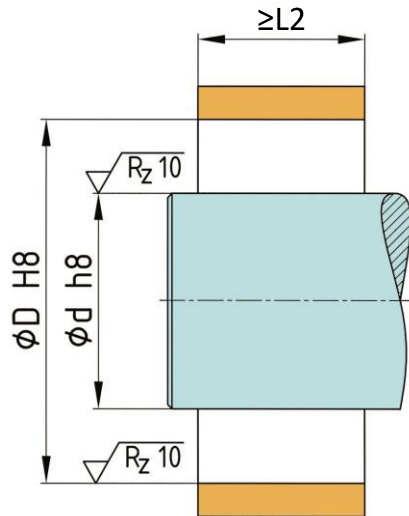


Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

Wellen mit Passfedernuten

DOBIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



Einbauraum - DOBIKON 1012

d	D	L2	d	D	L2	d	D	L2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25	55	40	90	130	78	300	375	180
28	55	40	95	135	78	320	405	180
30	55	40	100	145	100	340	425	180
35	60	54	110	155	100	360	455	206
38	75	54	120	165	100	380	475	206
40	75	54	130	180	114	400	495	206
42	75	54	140	190	114	420	515	206
45	75	54	150	200	114	440	535	206
48	80	64	160	210	114	460	555	206
50	80	64	170	225	148	480	575	210
55	85	64	180	235	148	500	595	210
60	90	64	190	250	148	520	615	210
65	95	64	200	260	148	540	635	210
70	110	78	220	285	150	560	655	210
75	115	78	240	305	150	580	675	210
80	120	78	260	325	150	600	695	210
85	125	78	280	355	180			

TA - Anzugsmoment der Schrauben

d	M	TA
mm	-	Nm
25	M6	17
28	M6	17
30	M6	17
35	M8	41
38	M8	41
40	M8	41
42	M8	41
45	M8	41
48	M8	41
50	M8	41
55	M8	41
60	M8	41
65	M8	41

d	M	TA
mm	-	Nm
70	M10	83
75	M10	83
80	M10	83
85	M10	83
90	M10	83
95	M10	83
100	M12	145
110	M12	145
120	M12	145
130	M14	230
140	M14	230
150	M14	230
160	M14	230

d	M	TA
mm	-	Nm
170	M16	355
180	M16	355
190	M16	355
200	M16	355
220	M16	355
240	M16	355
260	M16	355
280	M20	690
300	M20	690
320	M20	690
340	M20	690
360	M22	930
380	M22	930

d	M	TA
mm	-	Nm
400	M22	930
420	M22	930
440	M22	930
460	M22	930
480	M22	930
500	M22	930
520	M22	930
540	M22	930
560	M22	930
580	M22	930
600	M22	930

Montage

1.

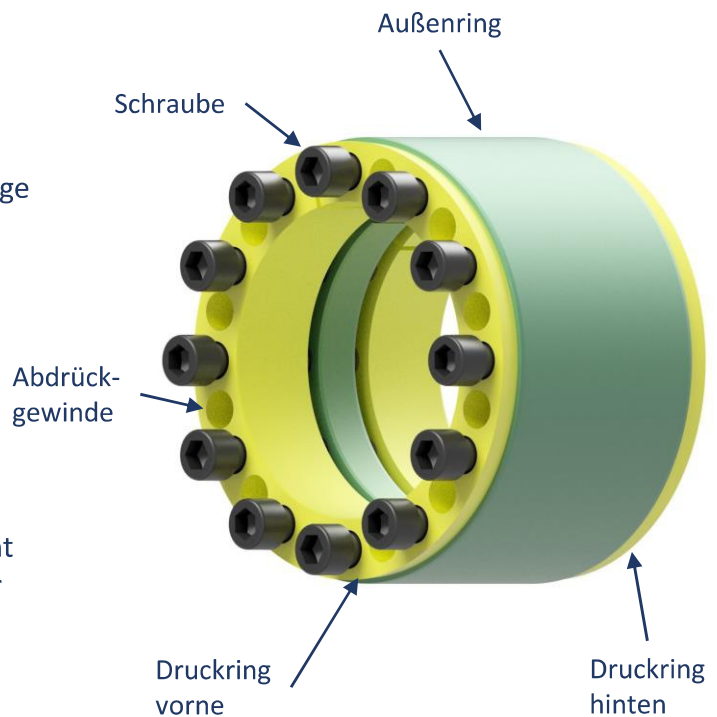
DOBIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen (selbsthemmender Konus).

Sollte der Spannsatz in seine Einzelteile zerlegt werden, bitte den Sitz der Ringe zueinander markieren !

Die Schlitze sind versetzt und nicht in Flucht und dürfen auch nicht in Flucht zueinander gebracht werden.

Ab $d = 180$ mm sind die Außenringe nicht geschlitzt.



2.

Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

Kein Molybden-Disulfid (MoS₂), Montagepaste oder Fett verwenden !

