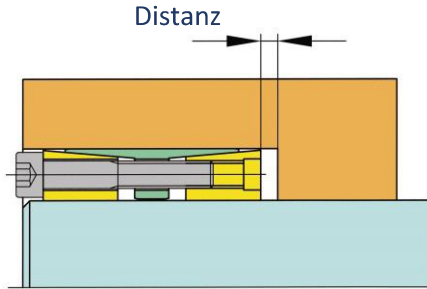


# DOBIKON 1015.0

schematische Darstellung

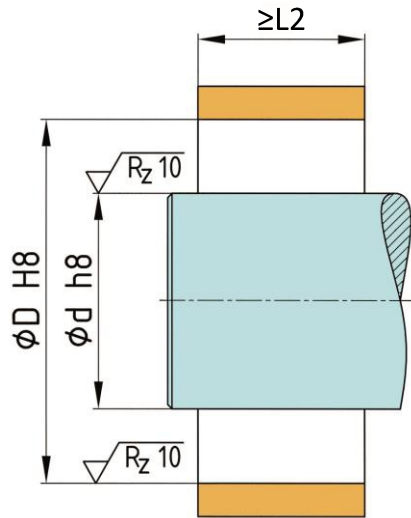


## Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

## Wellen mit Passfedernuten

DOBIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



## Einbauraum - DOBIKON 1015.0

d	D	L2	d	D	L2	d	D	L2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25	55	36	95	135	60	300	375	114
28	55	36	100	145	70	320	405	137
30	55	36	110	155	70	340	425	137
35	65	42	120	165	70	360	455	161
40	70	42	130	180	79	380	475	161
45	75	42	140	190	79	400	495	161
48	85	50	150	200	79	420	515	161
50	85	50	160	210	79	440	535	161
55	90	50	170	225	92	460	555	161
60	95	50	180	235	92	480	575	161
65	100	50	190	250	104	500	595	161
70	110	60	200	260	104	520	615	161
75	115	60	220	285	110	540	635	161
80	120	60	240	305	110	560	655	161
85	125	60	260	325	110	580	675	161
90	130	60	280	355	114	600	695	161

## TA - Anzugsmoment der Schrauben

d	M	TA	d	M	TA	d	M	TA	d	M	TA
mm	-	Nm	mm	-	Nm	mm	-	Nm	mm	-	Nm
25	M6	17	75	M10	83	170	M14	230	380	M22	930
28	M6	17	80	M10	83	180	M14	230	400	M22	930
30	M6	17	85	M10	83	190	M14	230	420	M22	930
35	M6	17	90	M10	83	200	M14	230	440	M22	930
40	M6	17	95	M10	83	220	M16	355	460	M22	930
45	M6	17	100	M12	145	240	M16	355	480	M22	930
48	M8	41	110	M12	145	260	M16	355	500	M22	930
50	M8	41	120	M12	145	280	M20	690	520	M22	930
55	M8	41	130	M12	145	300	M20	690	540	M22	930
60	M8	41	140	M12	145	320	M20	690	560	M22	930
65	M8	41	150	M12	145	340	M20	690	580	M22	930
70	M10	83	160	M12	145	360	M22	930	600	M22	930

## Montage

### 1.

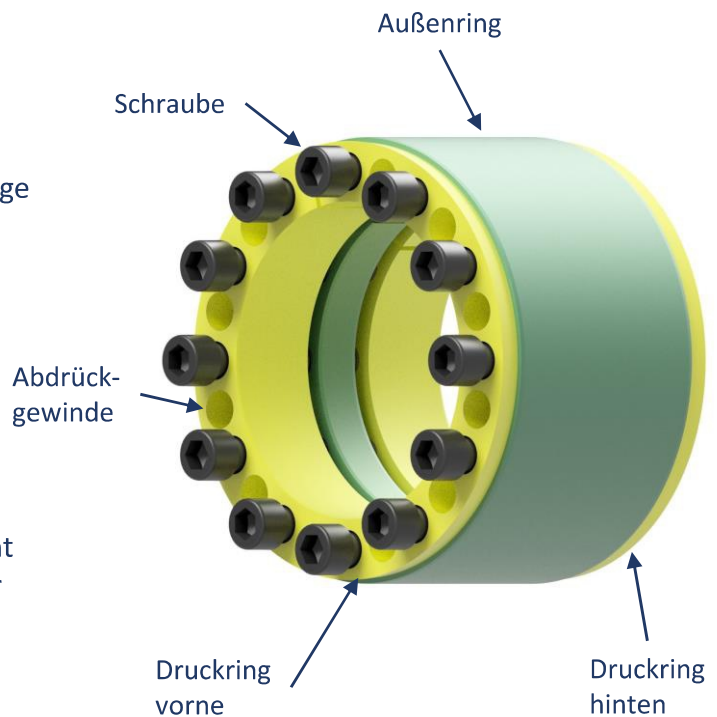
DOBIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen (selbsthemmender Konus).

Sollte der Spannsatz in seine Einzelteile zerlegt werden, bitte den Sitz der Ringe zueinander markieren !

Die Schlitze sind versetzt und nicht in Flucht und dürfen auch nicht in Flucht zueinander gebracht werden.

Ab  $d = 180$  mm sind die Außenringe nicht geschlitzt.



### 2.

Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

**Kein Molybden-Disulfid (MoS<sub>2</sub>), Montagepaste oder Fett verwenden !**

