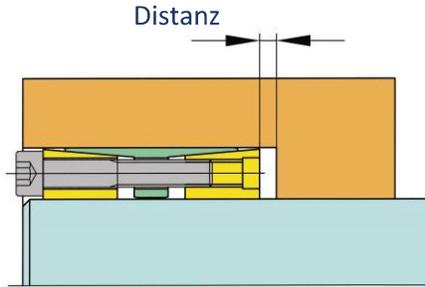


BIKON 4000

schematische Darstellung

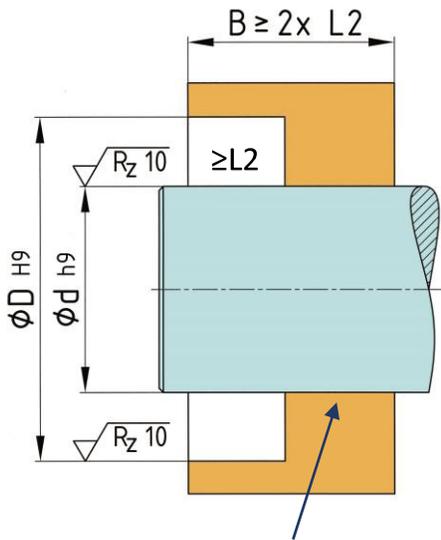


Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

Wellen mit Passfedernuten

BIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



BIKON 4000 ist nicht selbstzentrierend und benötigt grundsätzlich eine Vorzentrierung.

Einbauraum - BIKON 4000

d	D	L2
mm	mm	mm
20	47	20
22	47	20
24	50	20
25	50	20
28	55	20
30	55	20
32	60	20
35	60	20
38	65	20
40	65	20
42	75	24
45	75	24
48	80	24
50	80	24
55	85	24
60	90	24
65	95	24

d	D	L2
mm	mm	mm
70	110	28
75	115	28
80	120	28
85	125	28
90	130	28
95	135	28
100	145	33
110	155	33
120	165	33
130	180	38
140	190	38
150	200	38
160	210	38
170	225	44
180	235	44
190	250	52

d	D	L2
mm	mm	mm
200	260	52
220	285	56
240	305	56
260	325	56
280	355	66
300	375	66
320	405	78
340	425	78
360	455	90
380	475	90
400	495	90
420	515	90
440	545	102
460	565	102
480	585	102
500	605	102

TA - Anzugsmoment der Schrauben

d	M	TA
mm	-	Nm
20	M6	14
22	M6	14
24	M6	14
25	M6	14
28	M6	14
30	M6	14
32	M6	14
35	M6	14
38	M6	14
40	M6	14
42	M8	35
45	M8	35
48	M8	35

d	M	TA
mm	-	Nm
50	M8	35
55	M8	35
60	M8	35
65	M8	35
70	M10	70
75	M10	70
80	M10	70
85	M10	70
90	M10	70
95	M10	70
100	M12	125
110	M12	125

d	M	TA
mm	-	Nm
120	M12	125
130	M12	125
140	M12	125
150	M12	125
160	M12	125
170	M14	190
180	M14	190
190	M14	190
200	M14	190
220	M16	295
240	M16	295
260	M16	295

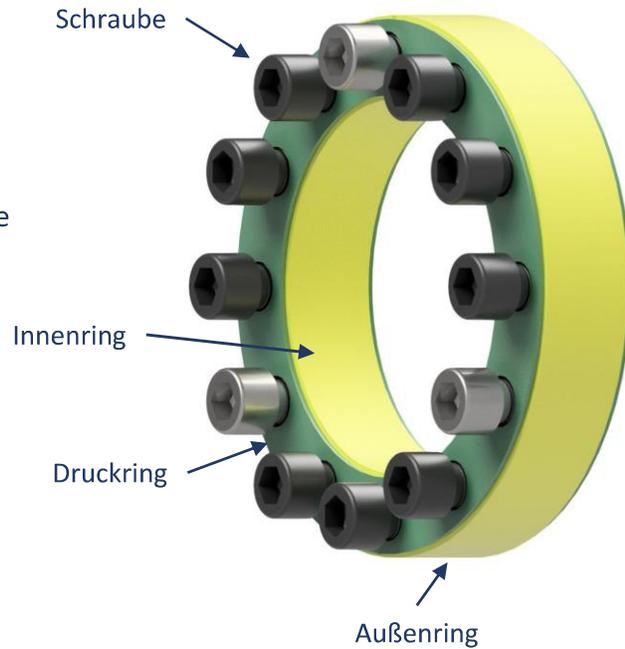
d	M	TA
mm	-	Nm
280	M18	405
300	M18	405
320	M20	580
340	M20	580
360	M22	780
380	M22	780
400	M22	780
420	M22	780
440	M24	1 000
460	M24	1 000
480	M24	1 000
500	M24	1 000

Montage

1.

BIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinander sitzen (kein selbsthemmender Konus).



2.

Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

Kein Molybden-Disulfid (MoS₂), Montagepaste oder Fett verwenden !

